## remanium® GM 380+

## CoCr-Modellgusslegierung Typ 5 nach DIN EN ISO 22674

### Zusammensetzung (Massen-%)

| Co | Cr | Mo |
|---|---|---|
| 64,6 | 29 | 4,5 |

Weitere Elemente unter 1%: Si, Mn, N, C
Nickel-, beryllium- und eisenfrei

### Technische Daten

| | | |
|---|---|---|
| Dehngrenze* | $R_{p\ 0,2}$ | 640 MPa |
| Zugfestigkeit* | $R_m$ | 900 MPa |
| Härte* | HV10 | 360 |
| Bruchdehnung* | $A_5$ | 6,5 % |
| E-Modul* | E | 220 GPa |
| Dichte | | 8,2 g/cm³ |
| Solidustemperatur | | 1300 °C |
| Liquidustemperatur | | 1370 °C |
| Gewicht pro Gussstück | | ca. 6 g |

* Chargenbezogen sind Abweichungen von +/- 10 % von den angegebenen Werten möglich.

| | |
|---|---|
| Anwendung | Federharte Legierung für Klammer- und Kombinationsmodellgüsse mit hoher Festigkeit |
| Schmelzen | Flamme, Induktion (HF), Lichtbogen |
| Schmelzspiegelung (HF) | Ja |
| Gießzeitpunkt (HF) | Nach Aufreißen der Schmelze sofort abgießen |
| Druckguss | 250 – 450 mbar Gebrauchsanweisung REF 989-451-00 beachten! |
| Schweißen | Mit geeigneten Verfahren wie Laser- und WIG-Impuls-Schweißen |
| Schweißzusatz | CoCr-Schweißdraht, REF 528-215-00 (0,25 mm) REF 528-210-00 (0,35 mm) REF 528-200-50 (0,5 mm) |
| Löten | CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00 |
| Flussmittel | rema®-Flux 1, REF 102-304-00 |

### Weitere Angaben siehe:

**remanium®**, edelmetallfreie Legierungen für die Modellgusstechnik, Gebrauchsanweisung **REF 989-451-00**

Bezug kostenfrei oder im Internet unter www.dentaurum.de

**Zahntechnische Hotline: +49 72 31 / 803 - 410**

## remanium® GM 380+

## CoCr Cast partial denture alloy type 5 acc. to DIN EN ISO 22674

### Composition (percentage by mass)

| Co | Cr | Mo |
|---|---|---|
| 64.6 | 29 | 4.5 |

Additional elements less than 1%: Si, Mn, N, C
Contains no nickel, beryllium or iron

### Technical data

| | | |
|---|---|---|
| Yield strength* | $R_{p\ 0.2}$ | 640 MPa |
| Tensile strength* | $R_m$ | 900 MPa |
| Hardness* | HV10 | 360 |
| Fracture elongation* | $A_5$ | 6.5 % |
| Modulus of elasticity* | E | 220 GPa |
| Density | | 8.2 g/cm³ |
| Solidus | | 1300 °C / 2372 °F |
| Liquidus | | 1370 °C / 2498 °F |
| Weight per ingot | | approx. 6 g |

* Variations of +/- 10 % are possible depending on the batch.

| | |
|---|---|
| Use | Spring hard alloy for high strength, clasps and combined denture techniques |
| Melting | Torch, Induction (HF), Light arc |
| Mirror like melt surface (HF) | Yes |
| Casting time point (HF) | As soon as the molten mass begins to split |
| Pressure casting | 250 – 450 mbar Observe instructions for use REF 989-451-00! |
| Welding | Possible using methods such as laser welding and TIG impulse welding |
| Additive material | CoCr welding wire, REF 528-215-00 (0.25 mm) REF 528-210-00 (0.35 mm) REF 528-200-50 (0.5 mm) |
| Soldering | CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00 |
| Flux | rema®-Flux 1, REF 102-304-00 |

### For further information see:

**remanium®,** non-precious metal alloys for cast partial dentures, instructions for use **REF 989-451-00**

Available free of charge from Dentaurum or in the internet under www.dentaurum.de

**Technical Hotline: +49 72 31 / 803-410**

remanium® GM 380+

CE 0483



Kurzanweisung
Short instructions for use
Mode d'emploi condensé
Instrucciones abreviadas
Brevi istruzioni per l'uso

DENTAURUM

Für Ihre Fragen zur Verarbeitung unserer Produkte steht Ihnen unser Customer Support gerne zur Verfügung.

**Hotline Tel.-Nr. Zahntechnik +49 72 31 / 803 - 410**

**Telefonische Auftragsannahme +49 72 31 / 803 - 210**

**Mehr Informationen zu Dentaurum-Produkten finden Sie im Internet.**

**www.dentaurum.de**

Stand der Information:
Date of information:
Mise à jour :
Fecha de la información:
Data dell'informazione:

07/10

989-330-00 Printed by Dentaurum Germany 07/10/B/R1-7

DENTAURUM
Turnstraße 31 · 75228 Ispringen · Germany · Telefon +49 72 31 / 803 - 410
Fax +49 72 31 / 803 - 295 · www.dentaurum.de · E-Mail: info@dentaurum.de

## remanium® GM 380+

# Alliage pour coulée sur modèle CoCr type 5 DIN EN ISO 22674

### Composition (pourcentage par rapport à la masse)

| Co | Cr | Mo |
|---|---|---|
| 64,6 | 29 | 4,5 |

Autres éléments < à 1 %: Si, Mn, N, C
Sans nickel, sans beryllium et sans fer

### Caractéristiques techniques

| | | |
|---|---|---|
| Limite d'allongement* | $R_{p\,0,2}$ | 640 MPa |
| Résistance à la traction* | $R_m$ | 900 MPa |
| Dureté* | HV10 | 360 |
| Allongement à la rupture* | $A_5$ | 6,5 % |
| Module d'élasticité* | E | 220 GPa |
| Densité | | 8,2 g/cm³ |
| Point de solidification | | 1300 °C |
| Point de liquéfaction | | 1370 °C |
| Poids de chaque plot | | env. 6 g |

* Des écarts de +/- 10 % sont possibles en fonction des lots.

| | |
|---|---|
| Utilisation | Alliage dur élastique d'une grande rigidité pour coulée standard à crochets et coulée combinée en une seule pièce |
| Fusion | À la flamme, induction (à haute fréquence = HF), à l'arc |
| Miroitement (HF) | Oui |
| Moment de la coulée (HF) | Après déchirure de la peau, couler sans attendre |
| Coulée sous pression | 250 – 450 mbar Respecter le mode d'emploi REF 989-451-00 ! |
| Soudage | À l'aide de procédés adaptés comme le soudage au laser, le soudage au tungstène par impulsions |
| Apport de soudage | Fil de soudage CoCr, REF 528-215-00 (0,25 mm) REF 528-210-00 (0,35 mm) REF 528-200-50 (0,5 mm) |
| Brasage | CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00 |
| Anti-oxydant | rema®-Flux 1, REF 102-304-00 |

### Pour plus d'informations voir :

**remanium®,** alliages exempts de métaux précieux pour la coulée sur modèle, mode d'emploi **REF 989-451-00**

Disponible gratuitement sur simple demande ou sur Internet www.dentaurum.de

**Hotline prothèse dentaire : +49 72 31 / 803-411**



## remanium® GM 380+

# Aleación de CoCr para esqueléticos tipo 5 según DIN EN ISO 22674

### Composición (porcentaje en masa)

| Co | Cr | Mo |
|---|---|---|
| 64,6 | 29 | 4,5 |

Otros elementos por debajo del 1%: Si, Mn, N, C
Libre de níckel, beryllium y hierro

### Características técnicas

| | | |
|---|---|---|
| Límite de dilatación* | $R_{p\,0,2}$ | 640 MPa |
| Resistencia a la tracción* | $R_m$ | 900 MPa |
| Dureza* | HV10 | 360 |
| Dilatación de rotura* | $A_5$ | 6,5 % |
| Módulo de elasticidad* | E | 220 GPa |
| Densidad | | 8,2 g/cm³ |
| Solidus | | 1300 °C |
| Liquidus | | 1370 °C |
| Peso de cada bloquecito | | 6 g aprox. |

* Referente al lote, los datos indicados pueden variar entre +/- 10 %.

| | |
|---|---|
| Empleo | Aleación dura elástica de alta resistencia para colados de esqueléticos con ganchos y para colados combinados de esqueléticos |
| Fusión | Llama de soplete, inducción (alta frecuencia = AF), arco voltaico |
| Reflejo de la fusión (AF) | Sí |
| Momento oportuno del colado (AF) | Al romperse y abrirse la masa fundida colar de inmediato |
| Colado a presión | 250 – 450 mbar ¡Observar el modo de empleo REF 989-451-00! |
| Soldar | Con procedimientos adecuados como soldeo por láser y por impulsos WIG |
| Material de adición para soldeo | Alambre de CoCr para soldar con láser, REF 528-215-00 (0,25 mm) REF 528-210-00 (0,35 mm) REF 528-200-50 (0,5 mm) |
| Soldadura | CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00 |
| Fundente | rema®-Flux 1, REF 102-304-00 |

### Para más informaciones véase:

**remanium®,** aleaciones no preciosas para colados de estructuras esqueléticas, modo de empleo **REF 989-451-00**

Entrega gratuita o en Internet en www.dentaurum.de

**Línea telefónica directa (Hot line) para odontotécnica: +49 72 31 / 803-411**



## remanium® GM 380+

# Lega in CoCr per scheletrati tipo 5 sec. DIN EN ISO 22674

### Composizione (percento da massa)

| Co | Cr | Mo |
|---|---|---|
| 64,6 | 29 | 4,5 |

Altri elementi < 1%: Si, Mn, N, C
Priva di Ni, Be, e Fe

### Dati tecnici

| | | |
|---|---|---|
| Limite d'espansione* | $R_{p\,0,2}$ | 640 MPa |
| Resistenza alla trazione* | $R_m$ | 900 MPa |
| Durezza* | HV10 | 360 |
| Espansione di rottura* | $A_5$ | 6,5 % |
| Modulo di elasticità* | E | 220 GPa |
| Densità (peso specifico) | | 8,2 g/cm³ |
| Punto stato solido | | 1300 °C |
| Punto stato liquido | | 1370 °C |
| Peso per lingotto | | ca. 6 g |

* Da lotto a lotto i valori indicati possono differire di +/- 10 %.

| | |
|---|---|
| Impiego | Lega elastica per scheletrati con ganci e per protesi combinata ad elevata resistenza |
| Fusione | Cannello, induzione (HF), arco voltaico |
| Aspetto fusione "occhio di bue" (HF) | Si |
| Punto di colata (HF) | Colare dopo l'apertura della pellicola superficiale |
| Pressofusione | 250 – 450 mbar Osservare le modalità d'uso REF 989-451-00! |
| Saldatura | Con metodo appropriato come impulso laser o WIG |
| Apporto di materiale | Filo per saldatura in CoCr, REF 528-215-00 (0,25 mm) REF 528-210-00 (0,35 mm) REF 528-200-50 (0,5 mm) |
| Saldatura | CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00 |
| Fluente | rema®-Flux 1, REF 102-304-00 |

### Per ulteriori informazioni vedi:

**remanium®,** leghe non preziose per protesi scheletrata, modalità d'uso **REF 989-451-00**

Può essere richiesto gratuitamente al numero: (+39) 051/86.25.80

**Servizio assistenza clienti: (+39) 051 / 86.50.084**